



TOOLOX40

400 HBW 'e sertleştirilmiş takım ve mühendislik çeliği

Kimyasal Bileşimi (%):

C	Cr	Mo	V	Diğer
0,28	1,22	0,50	0.12	Ni: max 1

Teslim Sertliği

Ön-Sertleştirilmiş; 400 HBW

Özellikleri:

Toolox 40, On sertleştirilmiş halde, yüksek tokluk ve ölçü kararlılığı için gerilim giderme işlemi yapılmış şekilde tedarik edilmektedir. Toolox 40 geliştirilmiş karbür morfolojisi ile mükemmel işlenebilir kabiliyetinin yanı sıra yüksek tokluk ve mukavemet değerlerine de sahiptir. Toolox 40 ESR kalitesinde yapı temizliğine sahip bir malzeme olarak, çok yüksek tokluk, parlatılabilir ve desen alabilir özelliklerine sahip olmakla birlikte çok kolay kaynakta edilebilmektediri

Standart Karşılıkları

Patent malzeme

Kullanım Alanları:

Plastik enjeksiyon kalıplarında kesme ve form verme kalıplarında baskı plakası olarak, zimba plakası, makine elemanlarında, mühendislik uygulamalarında prototip kalıplarında vb..

Fiziksel Özellikleri:

Termal Genleşme Katsayısı (10^{-6} m/mK)	20-200 °C 13,2	20-400 °C 12.3		
Termal iletkenlik (W/m.K)	200 °C 35	200 °C 35	400 °C 30	
Özkütle (gr/cm ³)	20 °C 770			
Young Modülü (GPa)	20 °C 210			

Mekanik Özellikler

	20 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
Sertlik (HBW)	400				
Sertlik (HRc)	40				
Akma Mukavemeti Rp0,2 (Mpa)	1150	1010	990	900	780
Çekme Mukavemeti Rm (MPa)	1260	1170	1160	1060	900
Uzama, A5 (%)	14	14	14	15	18
Darbe Tokluğu, Charpy-V (J)	38				

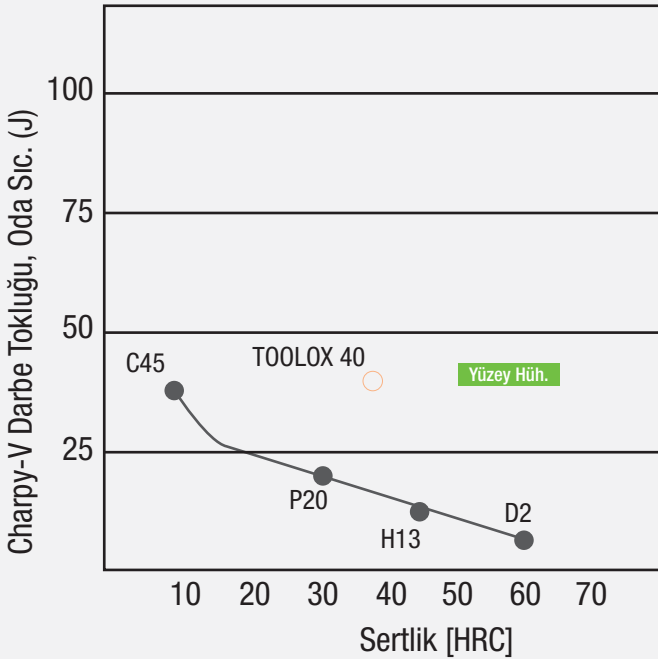


TOOLOX40

Yapı Temizliği

Empu'rite ölçüsü (Eşdeğer Çap) : 8 um
Dağılım oranı (%) : 01015
En/Boy oranı : 1,2

Sertlik / Tokluk



Kaynak

Toolox 40, düşük karbür içeriğinden dolayı kaynağa son derece müsait bir malzemedir CEıW : 077—081 / CET : 0,4

Nitrasyon

Toolox 40, 590 °C'de temperlenerek sevk edilmektedir. Dolayısıyla nitrasyon uygulamalarında sıcaklığın bu sıcaklığın altında kalması gerekmektedir. Gaz nitrasyon uygulamalarında tabaka kalınlığı 300 u civarındadır (580 °C —