



SLD

Yüksek Vasıflı Soğuk İş Takım Çeliği

Kimyasal Bileşimi:

| C | Cr | Mo | V | Diğer |
|------|------|-----|------|-------|
| 1,50 | 1,20 | 1,0 | 0,35 | - |

Teslim Sertliği

Yumuşak tavlı olarak; 248 HB

Özellikleri:

Konvansiyonel 1.2379 malzemelere göre çok daha homejen mikroyapıya sahip, çok iyi ısıl işlem özellikleri olan, genel kullanım amaçlı soğuk iş takım çeliği...

Standart Karşılıkları

AISI:D2; DIN: X15SCrMoV12; JIS: SKD 11; W Nr: 1.2379

Uygulamalar

Kesme ve form verme kalıpları, presleme kalıpları, pañclar ve delme zımbaları, bükme kalıpları, makaralar, yolluk makaraları, sıyrıcı plakalar, trim kalıpları, ovalama tarakları...

Fiziksel Özellikler

| | | | | |
|--|--------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| Termal Genleşme Katsayısı (10^{-6} m/mK) | 20-200 °C 11,20 | 20-300 °C 12,0 | 20-500 °C 12,3 | |
| Termal iletkenlik (W/m.K) | 20 °C 20,6 | 200 °C 25,0 | 400 °C 27,8 | 600 °C 32,1 |
| Özkütle (gr/cm ³) | 20 °C 7,69 | | | |
| Young Modülü (GPa) | 20 °C 211 | | | |

Isıl İşlem

| | | | |
|---------------------|------------------------|----------------------------|-------------------|
| Yumuşatma Tavlaması | Sıcaklık °C 830-880 | Soğutma Fırında | Sertlik 248 HB |
| Gerilim Giderme | -680 | Fırında | |
| Sertleştirme | 1000-1050 | Hava, yağ, basınçlı gaz | |

Temperleme

