



1.2738

Ön Sertleştirilmiş Plastik Kalıp Çeliği

Kimyasal Bileşimi:

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
En az	%	0.35	0.20	1.30			1.80	0.15	0.90
En fazla	%	0.45	0.40	1.60	0.030	0.030	2.10	0.25	1.20

Malzeme Kodu:

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2738	P20+Ni	-	-
40CrMnNiMo8-6-4			

Özellikleri:

1.2311'nin alaşımına ilave olarak %1 nikel elementi içeren, nikel ilavesi sebebiyle 400 mm'den kalın boyutlarda çeliğin yüzeyinden merkezinde kadar sertlik azalması olmayan ve mükemmel parlayabilen, nitrasyon, kaynak, desenleme yapılmaya ve krom kaplanmaya uygun, kolay işlenebilen, ısıtma işlemi gerektirmeyen, 290 - 330 HB ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş plastik kalıp çeliğidir.

Kullanım Alanları:

Yüksek yüzey parlaklığı beklenen bütün boyutlarda ve büyük boyutlu kalınlığı 400 mm'den daha kalın plastik enjeksiyon kalıpları, basınçlı döküm endüstrisi ve plastik enjeksiyon kalıplarının kasaları ve hamilleri, ekstrüzyon preslerinin kovanları, yüksek gerilime maruz kalan büyük boyutlu plastik kalıpları, sentetik türü plastikler için kalıplar, yüksek sıvı basıncı altında metallerin şekillendirme kalıpları ve kauçuk kalıpları.

Fiziksel Özellikleri:

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,85 kg/dm³
Isıl iletkenliği : 20 °C'de 33,0 W/(m.K)
Isıl genleşmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
12,8	13,0	13,8	14,0	14,2

Isıl İşlemi:

Yumuşatma tavlama : 710 - 730 °C
Tavlama sonrası sertlik : En fazla 230 HB
Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C
Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C
Sertleştirme : 870 - 890 °C
Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo, vakum
Sertleştirme sonrası sertlik : 50 - 54 HRC
Menevişleme sonrası sertlik

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
52 HRC	51 HRC	49 HRC	46 HRC

Manevişleme Diyagramı

